

Os torrefadores de ar quente da série **RFB** são os torradores com maior eficiência energética em sua classe de desempenho e impressionam com sua gama exclusiva de opções de perfil de torra. Hoje, eles são equipamentos padrão em muitas grandes unidades de torrefação para uma ampla variedade de produtos de café, desde torrefação especial à produção de café instantâneo.

A torrefadora em lote **RFB** é a máquina com a maior variedade de perfis e qualidades de torrefação em todo o mercado. Sua orientação de produto exclusiva apenas por meio do ar oferece muitas vantagens relacionadas ao conceito:

- Sem peças móveis no torrador
- Medição exclusiva da temperatura do produto na câmara de torrefação
- Menor capacidade de calor do sistema
- Conceito de segurança único
- Sem passar da torra devido ao resfriamento rápido

A **RFB** oferece assim uma flexibilidade de produção incomparável graças à rápida implementação dos parâmetros de torrefação e ao controle simples da receita. Hoje em dia é usado mundialmente para as mais diversas variantes de produtos e, como nenhum outro sistema de torrefação, representa a homogeneidade do lote na cor e no aroma da torra:

- Principais linhas de produtos
- Torra lenta e notas tradicionais de tostado
- Torras rápidas
- Torra especiais
- Variantes de expresso italiano
- Torras escuras para sistemas de extração

Ao dispensar as pás mecânicas na câmara de torrefação e realocar o processo de têmpera para a câmara de resfriamento, o sistema de torrefação impressiona com manutenção mínima e disponibilidade máxima de produção. Isso aumenta a eficiência de sua produção.

O sistema de recirculação com bypass no circuito de torra e o pré-aquecimento opcional do café verde reduzem a necessidade de energia e fazem do torrador RFB o sistema de torra mais eficiente em sua classe de desempenho.

O sistema de torrefação RFB está disponível em vários tamanhos até 450 kg / lote e capacidades de torrefação de até 4.500 kg/h.

Câmara de torrefação RFB; monitoramento contínuo de todos os parâmetros de processo relevantes para a segurança (por exemplo, desenvolvimento de CO no processo de torrefação)