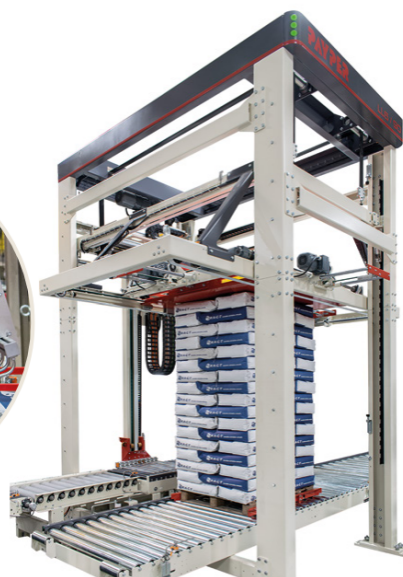
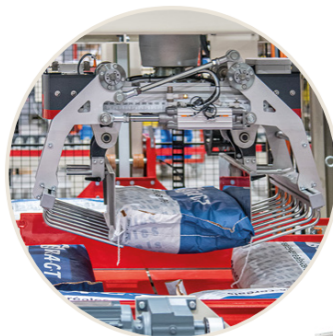


Paletizador GPAL (até 1400 sacos/hora)


**Paletizadores
Gripper**



 ASSISTIR VÍDEO



Paletizadores GPAL PAYPER

Os paletizadores **GPAL** da Payper são soluções industriais avançadas desenvolvidas para a **paletização automática de sacos**, oferecendo alta velocidade, precisão e versatilidade. Projetados para atender desde pequenas até grandes produções, esses equipamentos garantem formação de paletes estáveis, bem alinhados e prontos para transporte e armazenamento.

Com tecnologia robusta e eficiente, a linha GPAL integra sistemas modernos de automação que permitem paletizar diferentes tipos de sacos com elevada produtividade e acabamento padronizado.

-Conceito e tecnologia dos paletizadores GPAL

A linha GPAL utiliza tecnologia de paletização por garra (gripper), permitindo manipulação precisa e segura dos sacos durante o empilhamento. Esse sistema garante:

- Formação de paletes perfeitamente quadrados
- Maior estabilidade no transporte e armazenamento
- Capacidade de sobreposição mesmo em sacos de boca aberta
- Alta precisão de posicionamento

O resultado é um palete final mais uniforme, resistente e adequado para logística industrial e transporte em larga escala.

-Desempenho e produtividade

Os paletizadores GPAL podem atingir velocidades de até **1.400 sacos por hora**, dependendo do modelo e da configuração da linha.



ESTABILIDADE EXTRA

Com um sistema de **colagem dos sacos** ou uso de **folhas antiderrapantes** entre camadas.



CONFIGURAÇÃO ESPECIAL ANTICORROSÃO

A PAYPER oferece uma configuração especial para **produtos corrosivos**.



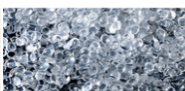
EVITAR QUEBRAS E UMIDADE

Para maior automação, o robô pode colocar um **papelão ou folha plástica** sobre o palete vazio.



SISTEMAS PALLET LESS

Com ou sem slip-sheet. Permite ganhar **mais agilidade e espaço** de armazenamento.



GRIPPER

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

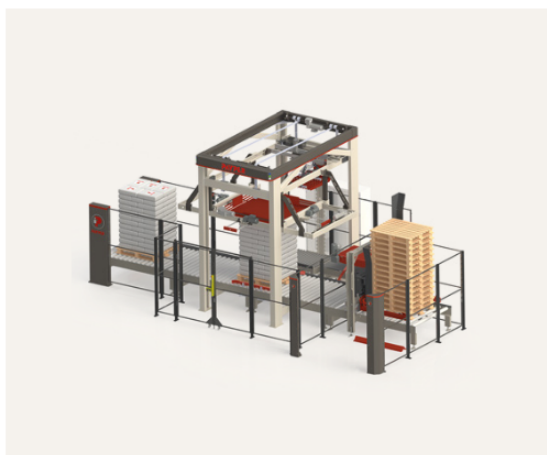
		LLG				HLG
		030	060	090	110	140
	Produção máx. (sacos/h)	300	600	900	1.100	1.400
	Potência instalada (kW)	30	41	45	50	51
	Consumo de ar (Nm ³ /h)	2	4	7	9	8

TIPOS DE PALETES E DIMENSÕES DOS SACOS

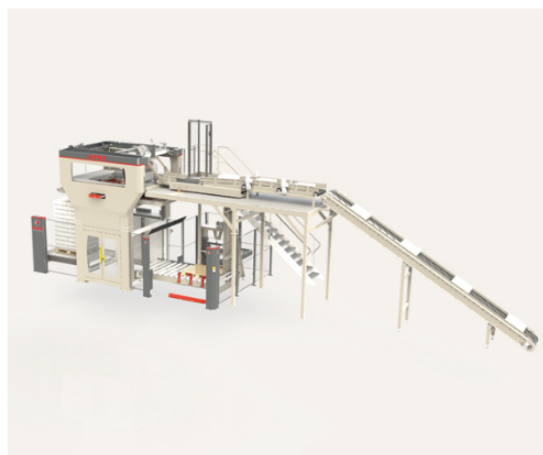
Altura do palete (mm)	1.900 2.200 2.500 (paleta incluído)				
Comprimento do palete (mm)	1.000 - 1.400				900 - 1.500
Largura do palete (mm)	800 - 1.200				800 - 1.250
Peso do palete (kg)	Max. 2.100 (paleta incluído)				
Comprimento do saco (mm)	300 - 900*				
Largura do saco (mm)	250 - 500*				

*Consulte para obter outras dimensões.

MODELOS



LLG



HLG

Benefícios

Precisão e controle operacional

A linha GPAL oferece:

- Sistema de pesagem preciso
- Configuração intuitiva
- Controle simples e eficiente
- Integração com linhas de ensacamento

O sistema de controle facilita ajustes rápidos e monitoramento contínuo do processo, garantindo operação estável e confiável.

-Estrutura e design industrial

Projetados para ambientes industriais exigentes, os paletizadores GPAL apresentam:

-Design robusto

Estrutura resistente para operação contínua e longa vida útil.

-Fácil acesso e manutenção

Componentes acessíveis que simplificam manutenção e inspeções.

-Alta estabilidade do palete

Possibilidade de colagem dos sacos ou uso de folhas antiderrapantes entre camadas, aumentando a estabilidade final.

-Recursos e opcionais

A linha GPAL oferece diversos recursos adicionais que ampliam a eficiência e a automação do processo:

-Sistema para evitar quebras e umidade

Possibilidade de inserção automática de papelão ou folha plástica sobre o palete vazio, protegendo os sacos.

-Sistema palletless

Permite operação com ou sem slip-sheet, otimizando espaço de armazenamento e logística.

Configuração anticorrosão

Disponível para ambientes com produtos corrosivos ou agressivos.

-Estabilidade extra

Uso de sistemas de colagem ou folhas antiderrapantes entre camadas para garantir maior firmeza do palete.